

横店东磁光伏组件 卸货与拆包手册

横店集团东磁股份有限公司

浙江省东阳市横店镇东磁大厦 12 楼 322118

业务咨询

电话: +86-579-86588826 (工作日 8:30-17:00)

邮箱: solar@dmegc.com.cn

服务支持

电话: +86-579-86310330 (工作日 8:30-17:00)

邮箱: service@dmegc.com.cn

目 录

1. 概述	3
2. 通用安全说明	3
3. 到货检	5
3.1 运输状态检查	5
3.2 外包装检查	5
3.3 托盘打包细节	6
3.4 组件检查	7
3.5 验收	7
4. 卸货	8
4.1 吊车卸货	8
4.2 叉车卸货	9
5. 拆包	11
5.1 核对关键信息	11
5.2 拆包前准备	11
5.3 拆箱步骤	12
5.4 拆箱后处理	13
6. 重新打包及二次运输	13
6.1 重新打包	13
6.2 二次运输	14
7. 存储	14
2.1 通用注意事项	14
7.2 室内存储	15
7.3 室外存储	15
8. 适用产品型号	16
9. 联系方式	19
版本及修订日期	19

1. 概述

感谢您选择横店东磁太阳能光伏组件。本手册提供了关于横店东磁太阳能光伏组件（下称“组件”）卸货、拆包、储存与运输的安全说明及操作流程。本手册适用的具体产品型号详见第 8 章节。

在进行相关操作前，请仔细阅读整本手册。未遵守本手册说明可能导致严重人身伤害、财产损失或组件故障。

修订权声明：横店东磁保留在不事先通知的情况下修订本《卸货与拆包手册》的权利。最新版本可通过以下网址下载：<https://www.dmegcsolar.com/download/index>

免责声明：本手册为操作指南，不构成保修文件。如因未遵循本手册说明导致任何损坏、人身伤害或财产损失，横店东磁的产品标准保修条款可能将失效。

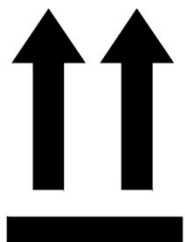
到货检查：收到货物后及拆包前，请立即对所有包装和组件进行外观检查，查看是否存在运输损伤迹象。如发现损坏，请根据第 3 章节所述流程向承运商和横店东磁报告。

2. 通用安全说明

- 避免物理应力：请勿在组件包装箱或组件本身上站立、坐、躺、行走、跳跃或放置重型或尖锐物体。
- 防止撞击损坏：请勿让包装箱或组件倾倒，或让物体坠落到组件上或直接撞击组件。
- 保护表面：请勿划伤或损坏前板玻璃或背板表面。如果发现玻璃或背板上有深度划痕、裂纹或破损，请勿使用该组件。
- 禁止改装：切勿拆卸组件或移除任何部件。
- 正确搬运：切勿通过接线盒或电缆来提起或搬运组件。这可能会损坏绝缘层、增大接触电阻或造成断路，可能导致触电或火灾风险。
- 避免玻璃脏污：避免徒手直接接触玻璃表面。如果表面变脏，请按《横店东磁太阳能标准组件安装手册》第 8 章进行适当清洁。
- 电气安全：切勿将导电物体插入组件连接器。
- 避免接触化学品：请勿让组件或其电接触点接触未经许可的化学品（如油、润滑剂、农药、溶剂）。这些物质可能导致腐蚀或故障。
- 保护接线盒和连接器：防止接线盒、连接器与油性物质、有机溶剂、腐蚀性材料或任何可能损害其功能的污染物接触。被污染的接线盒或连接器不可使用。
- 防止光线聚集：切勿人为地将阳光聚集到组件表面上（例如使用镜子、放大镜、反射面）。
- 潮湿环境：避免在潮湿环境下或用手湿处理组件或其电气部件。

■ 禁止单独作业：禁止在组件卸货、拆包、搬运过程中单独作业。务必确保有协助人员在场。

■ 包装箱上的警示标识：



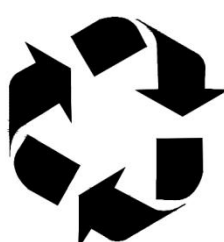
正面朝上



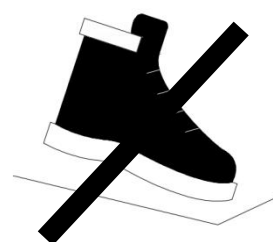
保持干燥



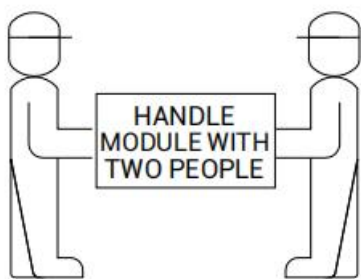
易碎品



可回收



禁止踩踏



需双人搬运



最大叠托：两托



不可叠托

3. 到货检

请在收到货物后、拆包前立即对所有包装及托盘进行外观检查，如发现运输损坏痕迹，请依据第 3.5 章节流程向承运商及 DMEGC SOLAR 报备。托盘、纸箱及组件应保持第 3.1~3.4 章节所示完好状态。

3.1 运输状态检查



卡车运输中的托盘打包状态

3.2 外包装检查

长边方向



短边方向



托盘打包状态

3.3 托盘打包细节



包装部件：

1. 外打包带（纵向连接叠托）
2. 唛头
3. 外打包带（横向）
4. 外箱纸护角（短）
5. 外箱纸护角（长）
6. 缠绕膜
7. 内打包带
8. 内打包护角
9. 边框护角



托盘打包细节

■ 到货后运输及包装缺陷案例



托盘破损、倾倒



纸箱破损



组件破损

■ 外箱唛头说明



光伏组件



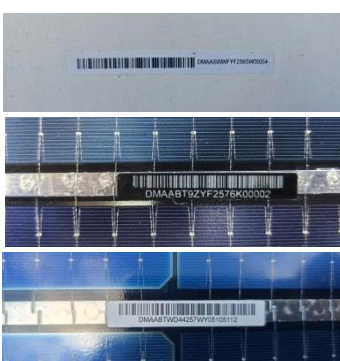
型号: DM450M10RT-B54HSW	1	DM450M10RT-B54HSW	19	DM450M10RT-B54HSW
功率:450 L	2	DM450M10RT-B54HSW	20	DM450M10RT-B54HSW
数量:36pcs 毛重:920kg	3	DM450M10RT-B54HSW	21	DM450M10RT-B54HSW
等级:A	4	DM450M10RT-B54HSW	22	DM450M10RT-B54HSW
50103654	5	DM450M10RT-B54HSW	23	DM450M10RT-B54HSW
1500V	6	DM450M10RT-B54HSW	24	DM450M10RT-B54HSW
围板 带有气孔	7	DM450M10RT-B54HSW	25	DM450M10RT-B54HSW
连接器: EVO2A	8	DM450M10RT-B54HSW	26	DM450M10RT-B54HSW
线缆长度: +1200mm/-1200mm	9	DM450M10RT-B54HSW	27	DM450M10RT-B54HSW
颜色代码 A01	10	DM450M10RT-B54HSW	28	DM450M10RT-B54HSW
电流分档 L	11	DM450M10RT-B54HSW	29	DM450M10RT-B54HSW
托盘号: DM450M10RT-B54HSW	12	DM450M10RT-B54HSW	30	DM450M10RT-B54HSW
	13	DM450M10RT-B54HSW	31	DM450M10RT-B54HSW
	14	DM450M10RT-B54HSW	32	DM450M10RT-B54HSW
	15	DM450M10RT-B54HSW	33	DM450M10RT-B54HSW
	16	DM450M10RT-B54HSW	34	DM450M10RT-B54HSW
	17	DM450M10RT-B54HSW	35	DM450M10RT-B54HSW
	18	DM450M10RT-B54HSW	36	DM450M10RT-B54HSW

唛头内容及样式（上图仅为样板，实际信息以所出货产品型号为准）

唛头内容说明：

唛头内容	定义
型号:DM450RT-B54HSW	组件型号
功率:450	组件出货 STC 额定功率
数量:36pcs	单托所含组件数量
毛重:920kg	单托毛重（货物加内外包装材料的总重）
等级:A	组件出货质量标准
50103654	成品料号
1500V	组件系统最大电压
围板	包装方式
带有气孔	透气孔(无透气孔包装上不显示)
连接器	组件连接器型号
线缆长度: +1200mm/-1200mm	组件输出线缆长度

3.4 组件检查

铭牌（组件背面）	条形码 1（组件正面）	条形码 2（组件背面）	条形码 3（边框侧面）
			

若无法立即开箱检验，请通过 CMR（货物运输合同/运单）向我司提交报告。报告中需注明异常情况对应的集装箱号/卡车号及托盘编号，并附有带清晰托盘号的卡车现场破损包装照片。同时请告知预计可提供检验结果的时间，我们将先行登记索赔并跟进后续处理。

3.5 验收

若包装外观无损坏，请在 CMR 运单上签字确认收货。

若发现包装损坏，请在 CMR 运单上记录相关情况（包括集装箱号/卡车号及托盘编号），并尽快按以下步骤开箱收集索赔资料：

第一步：

拍摄卡车上破损包装的照片及对应的托盘号

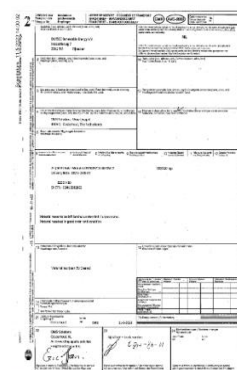
第二部：

对整个开箱过程进行全程录像或拍照。在确认货物完好前，请勿丢弃商品包装。

第三步：向横店东磁提交所有必要的索赔资料，包括但不限于受损包装照片、异常状况照片、组件条形码照片、缺陷组件照片以及 CMR 复印件或照片。

CMR 式样

No.	所需资料
1	破损包装照片
2	破损组件条码序列号照片（位于组件背面、侧面边框及正面一角的玻璃下）
3	破损组件照片
4	CMR 复印件



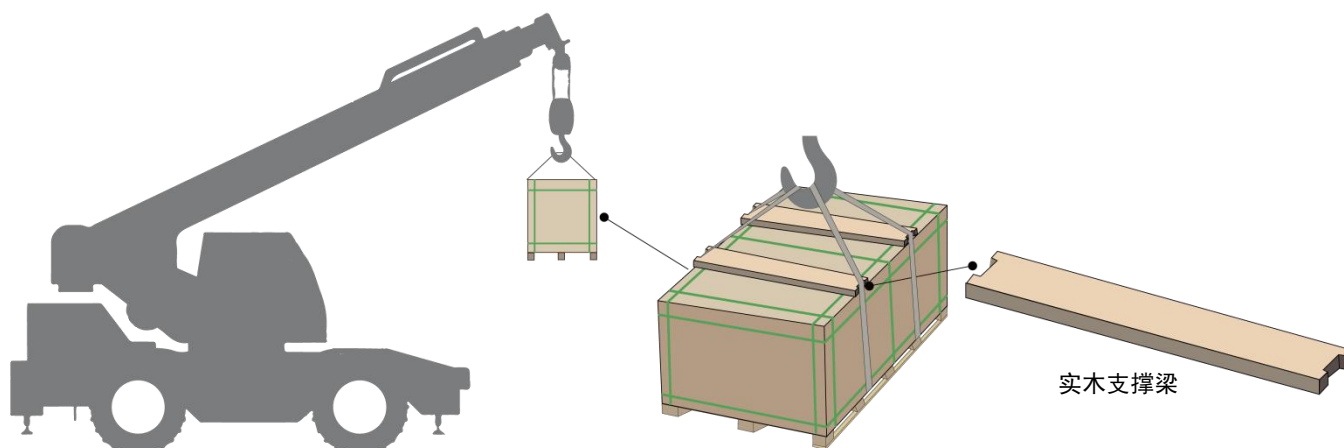
第四步：请在完成目检后尽快向 DMEGC 通报最终损失情况，内容包括但不限于受损托盘中的损坏面板数量、损坏组件的序列号等。如需引入第三方检测，请提前告知我方。

4. 卸货

4.1 吊车卸货

4.1.1 工具准备

- 建议使用尼龙吊索进行吊装，请勿用钢丝
- 需防止吊索与纸箱边角直接接触
- 在纸箱顶部应采用实木梁或强度足够的聚合物管（长度大于或等于纸箱宽度）对吊索进行支撑，防止吊索挤压纸箱
- 起重机起重能力不应低于货物重量的 1.5 倍



4.1.2 起吊注意事项

- 确保吊索位置对称且与纸箱顶部平面呈 $60^{\circ} \pm 5^{\circ}$ 度角度
- 除起重机操作员以外，还应配置一名持证指令员、一名观察员
- 起吊时确保包装箱倾角小于 5°
- 起吊和下降时确保速度 $\leq 0.5 \text{ m/s}$

4.1.5 存放地表要求

- 表面平整度：最大倾斜度 $\pm 3^{\circ}$
- 地基：钢筋混凝土或压实砾石



其它注意事项

- ✗ 请勿在雨雪天气或风速 $> 13.8 \text{ m/s}$ (蒲福风级 6) 进行吊车装卸
- ✗ 请勿使用损坏的吊索
- ✗ 请勿在无支撑梁时吊起组件包装箱

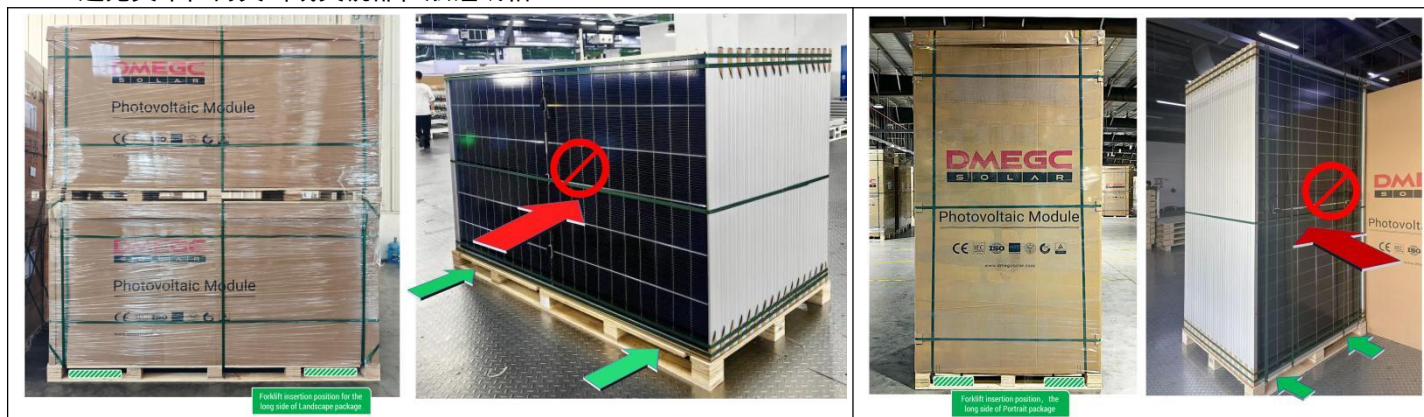
4.2 叉车卸货

4.2.1 工具准备

- 叉车承载力应不低于货物重量的 1.25 倍
- 叉车叉齿长度应不少于托盘深度的 $3/4$ (例如，对于长边长度为 2.32m 的托盘，如需从短边插入，则叉齿长度不应少于 1.74m。叉车叉齿长度不够时，可采用如下图所示的延长套管：



- 需采用缓冲材料（最好采用硅胶、橡胶或 EPE）缠绕或粘附在叉车货架挡板上。
- 避免叉车任何突出或尖锐部位触碰纸箱。





- 若需从托盘长边插入叉齿，则必须在货包与叉车货架挡板之间加装缓冲靠垫。该靠垫须坚固耐用，能承受 15 千牛的的压力，且必须与叉齿保持垂直。可选用强度足够的木板作为靠背材料。针对常规横式包装，确保靠垫高度和宽度均大于包装箱尺寸。



4.2.2 场地设施

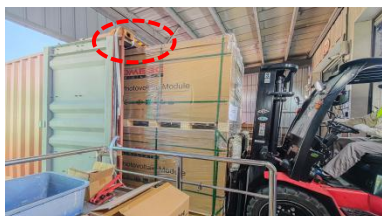
- 若通过装卸平台卸货，应确保装卸平台尽量与车厢底部持平，高度差应控制在 $\pm 10\text{mm}$
- 操作时应确保周围有半径 3m 以上的作业净空区
- 地面平整度：坡度不超过 3%

4.2.3 叉车操作

- 调整叉车叉齿宽度到靠近两侧的木墩之间
- 将叉车叉齿插入托盘直至叉齿根部与托盘边缘接触
- 在车厢内部时，注意控制角度，避免包装箱顶部与车厢顶部碰撞。



注意碰撞



4.2.4 叉车移动

动作	最大速度	要求
直线运输	$\leq 5 \text{ km/h}$	加速或减速 $\leq 0.3 \text{ m/s}^2$
转向	$\leq 3 \text{ km/h}$	转向角 $\leq 15^\circ / \text{sec}$
掉头	$\leq 2 \text{ km/h}$	必须配备观察员

其它注意事项

- ✕ 严禁任何无关人员进入作业半径范围内
- ✕ 严禁无缓冲保护的叉车运输
- ✕ 严禁翻转包装箱的落地朝向
- ✕ 严禁纸箱任意部位的不均匀受力
- ✕ 严禁将包装箱放置于不平整地面

5. 拆包

拆包前，请核对唛头中的产品型号、功率档位及序列号。确保包装箱完好无损；使用美工刀小心拆除打包带与缠绕膜，避免暴力拆解以防损坏箱内组件。确认箱内组件数量及边框条码与随箱唛头信息相符。

拆包操作全程需遵循推荐步骤进行，且至少要求两名人员佩戴手套协作。若未一次性取出全部组件，剩余组件建议水平堆叠放置（边框对齐，每垛最多 15 块）。

更详细的操作流程请参考以下第 5.1 至 5.5 章节。

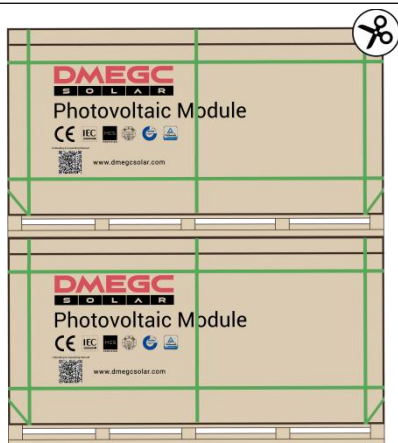
5.1 核对关键信息

- 检查货物的运输状况和完整性，详见 3.1~3.4 节
- 检查唛头信息与实际产品的一致性

5.2 拆包前准备

- 若需在户外拆箱，请勿在雨中操作，请勿在风速大于等于 12 m/s （蒲福风级 6）时操作
- 所需工具：美工刀、手套和护目镜
- 拆箱时必须两人或两人以上同时操作

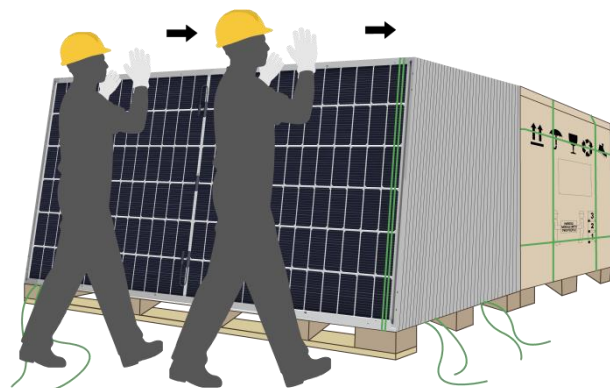
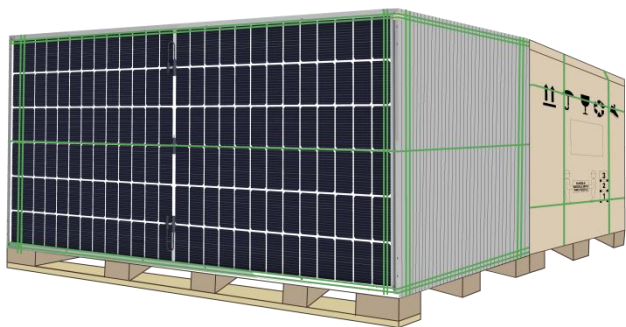
5.3 拆箱步骤



1. 拆除缠绕膜和纵向打包带。使用叉车将叠托分开。

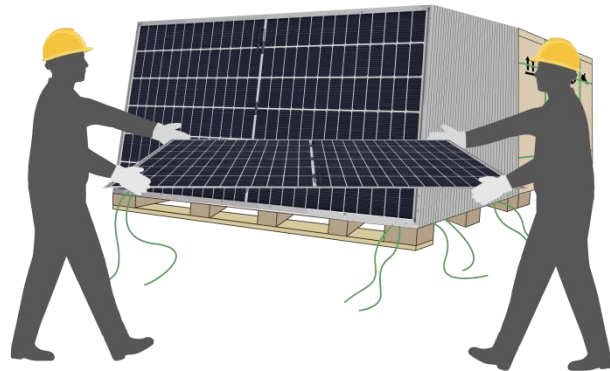
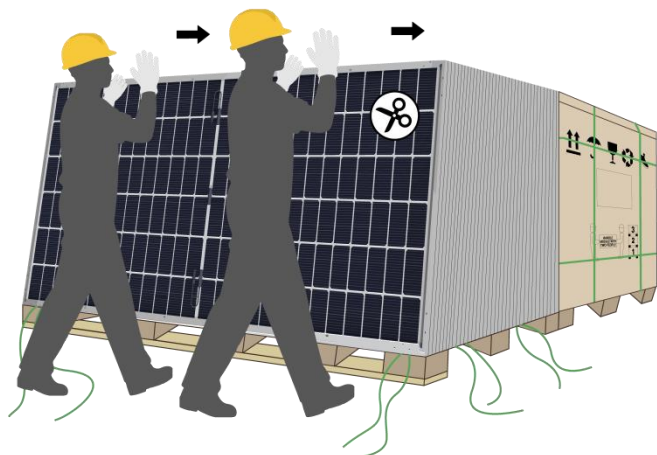


2. 拆除横向打包带。移除顶盖和围箱。



3. 需为待拆包组件提供可倚靠的支架，支架依靠面长宽尺寸应不小于组件尺寸。如果没有支架，可采用另一托未拆箱的组件作为倚靠物。

4. 拆除内打包带，仅在一侧保留一到两根纵向打包带。随后将组件慢慢向倚靠物推倒。



5. 剪断剩余打包带

6. 依次搬运组件

5.4 拆箱后处理

- 未安装的剩余组件应平放在托盘上，以底部组件背面朝下、其它组件正面朝下的方式进行堆叠。最大堆叠数量 15 块
- 避免尖锐物体接触或碰撞组件。请勿使用有深度划痕、裂缝或玻璃破损的组件
- 避免裸手接触玻璃表面；请佩戴干净的手套。使用柔软的干布清洁表面脏污
- 必须确保连接器清洁和干燥

其它注意事项

- ✕ 严禁单人进行开箱操作（必须两人以上团队协作）
- ✕ 严禁在雨雪大风天气进行户外拆箱
- ✕ 严禁拉扯组件接线盒、线缆或连接器
- ✕ 严禁使组件暴露于未经许可的化学物质中（如油脂、溶剂、农药等）
- ✕ 严禁改装组件外部结构或零部件

6. 打包及二次运输

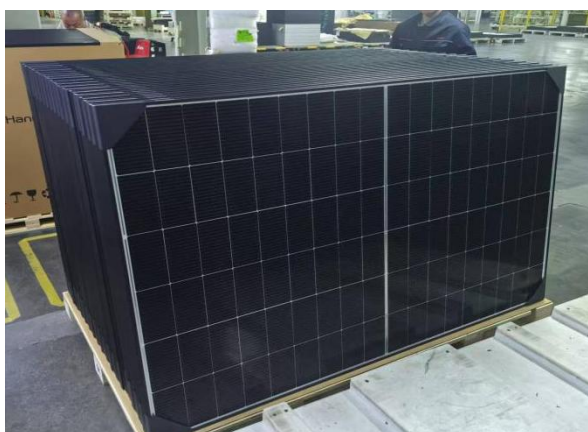
6.1 重新打包



1. 准备一个带有纸板垫的托盘及倚靠物（如另一托未拆包的组件）



2. 将第一个组件正面朝外放置，并放上纸护角。



3. 将剩余组件按照与第一个组件相同的朝向依次放置；纸护角每间隔一块组件放置一套



4. 将最后一块组件正面朝外放置（与之前的组件方向相反）。由两人将所有组件扶起使之与托盘垂直，同时用打包带对整托组件进行打包



5. 放置纸箱和顶盖



6. 使用打包带和纸护角对纸箱进行打包

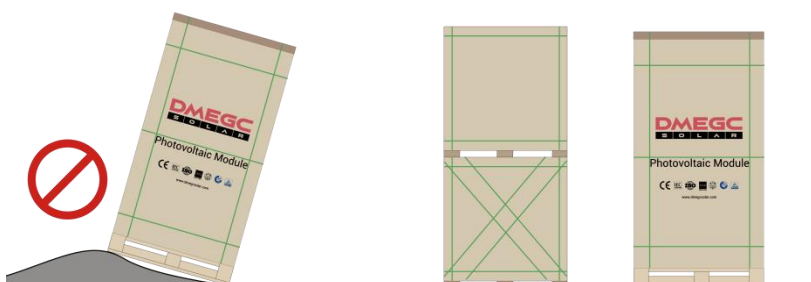
6.2 二次运输注意事项

- 禁止使用人力车或三轮车运输整箱组件
- 所有包装箱应使用打包带固定在装运平台上，以放置运输过程中包装箱移动
- 使用任何类型的运输工具运输时，组件都应垂直打包在托盘上。禁止在组件水平打包的包装方式下运输
- 使用箱式货车或平板卡车运输组件时，所有包装必须紧密贴合，不得留有空隙。任何空隙都应使用适当的垫料填充，以防止货物向车辆后部移动。此外，使用平板卡车运输时，所有货物必须使用捆绑带牢固固定，以确保运输过程中的稳定性
- 包装箱不得超出运输车辆的车厢平台

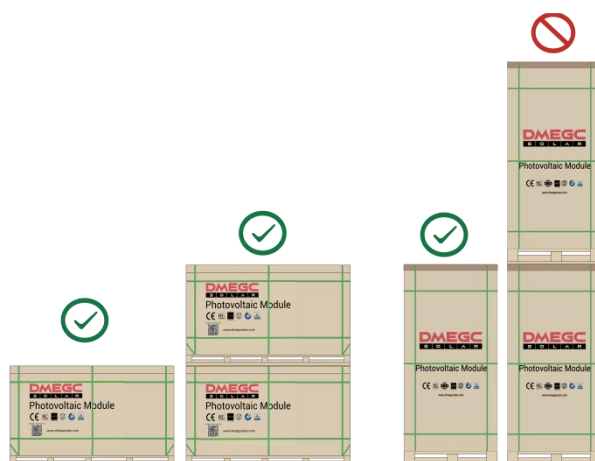
7. 存储

2.1 通用注意事项

- 若计划长期存储或二次运输，请勿移除原始包装（纸箱、缠绕膜、打包带和托盘）
- 请勿在包装箱上站立、坐下、行走或放置重物
- 切勿在组件上方堆放重物，或对玻璃及背板施加压力/撞击
- 请将包装箱放置在清理干净无杂物的地面上
- 请确保组件始终得到支撑或固定
- 建议限制存储区域的进出，仅限授权人员进入
- 若需长期存储，应制定定期检查计划，一旦发现任何包装单元有损坏，须立即进行加固或重新包装
- 如遇火灾，请使用 C 类（电气）灭火器。切勿用水
- 地面平整度要求：坡度 $\leq 3\%$



- 横式包装箱最多可堆放两层，且上下层箱体错位不得超过 2 厘米。竖式包装箱禁止堆放



7.2 室内存储

7.2.1 环境要求：

- 仓库应保持干燥和通风良好
- 环境温度需维持在 -40°C 至 $+50^{\circ}\text{C}$ 之间，相对湿度低于 85%
- 保护组件免受阳光直射，并远离腐蚀性化学品、烟雾、灰尘以及任何热源或火源

7.2.2 包装与搬运：

- 组件应存放在平坦、稳定、无杂物的地面上
- 仓库货架必须有足够的承载能力和空间，以防止包装箱变形或受力

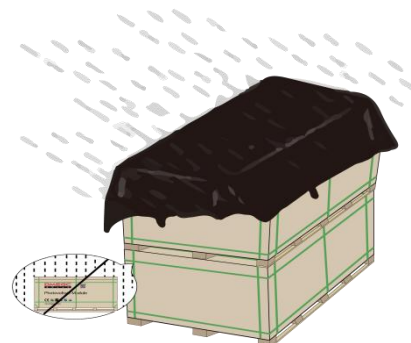
7.3 室外存储

7.3.1 场地选择

- 应选择坚硬、平整、地势较高且排水良好的场地，以防积水、地面软化或塌陷
- 避免选择松软、不稳固或易发生水淹的区域

7.3.2 包装与防护

- 严禁拆除原始包装
- 确保所有托盘和纸箱都与地面湿气有效隔离
- 在雨雪天气下：需用防水帆布完全覆盖堆垛，防止湿气侵入并避免因帆布积水增重导致堆垛坍塌的风险。久雨放晴后，建议暂时掀开帆布，让包装箱通风干燥



8. 适用产品型号

M10 系列	单玻	双面双玻	单面双玻
M10-54	DMXXXM10-54HSW DMXXXM10-54HSW-V/-P/-PV	DMXXXM10-B54HSW DMXXXM10-B54HSW-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10-G54HSW DMXXXM10-G54HSW-U/-P/-L/-LP
	DMXXXM10-54HBW DMXXXM10-54HBW-V/-P/-PV	DMXXXM10-B54HBW DMXXXM10-B54HBW-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10-G54HBW DMXXXM10-G54HBW-U/-P/-L/-LP
	DMXXXM10-54HBB DMXXXM10-54HBB-V/-P/-PV	DMXXXM10-B54HBB DMXXXM10-B54HBB-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10-G54HBB DMXXXM10-G54HBB-U/-P/-L/-LP
		DMXXXM10-B54HST DMXXXM10-B54HST-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10-G54HST DMXXXM10-G54HST-U/-P/-L/-LP
		DMXXXM10-B54HBT DMXXXM10-B54HBT-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10-G54HBT DMXXXM10-G54HBT-U/-P/-L/-LP
M10-66	DMXXXM10-66HSW DMXXXM10-66HSW-V/-P/-PV	DMXXXM10-B66HSW DMXXXM10-B66HSW-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10-G66HSW DMXXXM10-G66HSW-U/-P/-L/-LP
	DMXXXM10-66HBW DMXXXM10-66HBW-V/-P/-PV	DMXXXM10-B66HBW DMXXXM10-B66HBW-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10-G66HBW DMXXXM10-G66HBW-U/-P/-L/-LP
	DMXXXM10-66HBB DMXXXM10-66HBB-V/-P/-PV	DMXXXM10-B66HBB DMXXXM10-B66HBB-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10-G66HBB DMXXXM10-G66HBB-U/-P/-L/-LP
		DMXXXM10-B66HST DMXXXM10-B66HST-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10-G66HST DMXXXM10-G66HST-U/-P/-L/-LP
		DMXXXM10-B66HBT DMXXXM10-B66HBT-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10-G66HBT DMXXXM10-G66HBT-U/-P/-L/-LP
M10-72	DMXXXM10-72HSW DMXXXM10-72HSW-V/-P/-PV	DMXXXM10-B72HSW DMXXXM10-B72HSW-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10-G72HSW DMXXXM10-G72HSW-U/-P/-L/-LP
	DMXXXM10-72HBW DMXXXM10-72HBW-V/-P/-PV	DMXXXM10-B72HBW DMXXXM10-B72HBW-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10-G72HBW DMXXXM10-G72HBW-U/-P/-L/-LP
	DMXXXM10-72HBB DMXXXM10-72HBB-V/-P/-PV	DMXXXM10-B72HBB DMXXXM10-B72HBB-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10-G72HBB DMXXXM10-G72HBB-U/-P/-L/-LP
		DMXXXM10-B72HST DMXXXM10-B72HST-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10-G72HST DMXXXM10-G72HST-U/-P/-L/-LP
		DMXXXM10-B72HBT DMXXXM10-B72HBT-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10-G72HBT DMXXXM10-G72HBT-U/-P/-L/-LP
M10-78	DMXXXM10-78HSW DMXXXM10-78HSW-V/-P/-PV	DMXXXM10-B78HSW DMXXXM10-B78HSW-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10-G78HSW DMXXXM10-G78HSW-U/-P/-L/-LP
	DMXXXM10-78HBW DMXXXM10-78HBW-V/-P/-PV	DMXXXM10-B78HBW DMXXXM10-B78HBW-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10-G78HBW DMXXXM10-G78HBW-U/-P/-L/-LP
	DMXXXM10-78HBB DMXXXM10-78HBB-V/-P/-PV	DMXXXM10-B78HBB DMXXXM10-B78HBB-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10-G78HBB DMXXXM10-G78HBB-U/-P/-L/-LP
		DMXXXM10-B78HST DMXXXM10-B78HST-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10-G78HST DMXXXM10-G78HST-U/-P/-L/-LP
		DMXXXM10-B78HBT DMXXXM10-B78HBT-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10-G78HBT DMXXXM10-G78HBT-U/-P/-L/-LP

M10T 系列	单玻	双面双玻	单面双玻
M10T-72	DMXXXM10T-72HSW DMXXXM10T-72HSW-V/-P/-PV	DMXXXM10T-B72HSW DMXXXM10T-B72HSW-U/-P	DMXXXM10T-G72HSW DMXXXM10T-G72HSW-U/-P
	DMXXXM10T-72HBW DMXXXM10T-72HBW-V/-P/-PV	DMXXXM10T-B72HBW DMXXXM10T-B72HBW-U/-P	DMXXXM10T-G72HBW DMXXXM10T-G72HBW-U/-P
	DMXXXM10T-72HBB DMXXXM10T-72HBB-V/-P/-PV	DMXXXM10T-B72HBB DMXXXM10T-B72HBB-U/-P	DMXXXM10T-G72HBB DMXXXM10T-G72HBB-U/-P
		DMXXXM10T-B72HST DMXXXM10T-B72HST-U/-P	DMXXXM10T-G72HST DMXXXM10T-G72HST-U/-P
		DMXXXM10T-B72HBT DMXXXM10T-B72HBT-U/-P	DMXXXM10T-G72HBT DMXXXM10T-G72HBT-U/-P
M10T-78	DMXXXM10T-78HSW DMXXXM10T-78HSW-V/-P/-PV	DMXXXM10T-B78HSW DMXXXM10T-B78HSW-P	DMXXXM10T-G78HSW DMXXXM10T-G78HSW-P
	DMXXXM10T-78HBW DMXXXM10T-78HBW-V/-P/-PV	DMXXXM10T-B78HBW DMXXXM10T-B78HBW-P	DMXXXM10T-G78HBW DMXXXM10T-G78HBW-P
	DMXXXM10T-78HBB DMXXXM10T-78HBB-V/-P/-PV	DMXXXM10T-B78HBB DMXXXM10T-B78HBB-P	DMXXXM10T-G78HBB DMXXXM10T-G78HBB-P
		DMXXXM10T-B78HST DMXXXM10T-B78HST-P	DMXXXM10T-G78HST DMXXXM10T-G78HST-P
		DMXXXM10T-B78HBT DMXXXM10T-B78HBT-P	DMXXXM10T-G78HBT DMXXXM10T-G78HBT-P
M10RT 系列	单玻	双面双玻	单面双玻
M10RT-54	DMXXXM10RT-54HSW DMXXXM10RT-54HSW-V/-P/-PV/-L	DMXXXM10RT-B54HSW DMXXXM10RT-B54HSW-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10RT-G54HSW DMXXXM10RT-G54HSW-U/-P/-L/-LP
	DMXXXM10RT-54HBW DMXXXM10RT-54HBW-V/-P/-PV/-L	DMXXXM10RT-B54HBW DMXXXM10RT-B54HBW-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10RT-G54HBW DMXXXM10RT-G54HBW-U/-P/-L/-LP
	DMXXXM10RT-54HBB DMXXXM10RT-54HBB-V/-P/-PV/-L	DMXXXM10RT-B54HBB DMXXXM10RT-B54HBB-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10RT-G54HBB DMXXXM10RT-G54HBB-U/-P/-L/-LP
		DMXXXM10RT-B54HST DMXXXM10RT-B54HST-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10RT-G54HST DMXXXM10RT-G54HST-U/-P/-L/-LP
		DMXXXM10RT-B54HBT DMXXXM10RT-B54HBT-U/-P/-L/-LP	DMXXXM10RT-G54HBT DMXXXM10RT-G54HBT-U/-P/-L/-LP
M10RT-60	DMXXXM10RT-60HSW DMXXXM10RT-60HSW-V/-P/-PV	DMXXXM10RT-B60HSW DMXXXM10RT-B60HSW-U/-P	DMXXXM10RT-G60HSW DMXXXM10RT-G60HSW-U/-P
	DMXXXM10RT-60HBW DMXXXM10RT-60HBW-V/-P/-PV	DMXXXM10RT-B60HBW DMXXXM10RT-B60HBW-U/-P	DMXXXM10RT-G60HBW DMXXXM10RT-G60HBW-U/-P
	DMXXXM10RT-60HBB DMXXXM10RT-60HBB-V/-P/-PV	DMXXXM10RT-B60HBB DMXXXM10RT-B60HBB-U/-P	DMXXXM10RT-G60HBB DMXXXM10RT-G60HBB-U/-P
		DMXXXM10RT-B60HST DMXXXM10RT-B60HST-U/-P	DMXXXM10RT-G60HST DMXXXM10RT-G60HST-U/-P
		DMXXXM10RT-B60HBT DMXXXM10RT-B60HBT-U/-P	DMXXXM10RT-G60HBT DMXXXM10RT-G60HBT-U/-P

G12RT 系列	单玻	双面双玻	单面双玻
G12RT-48	DMXXXG12RT-48HSW DMXXXG12RT-48HSW-V/-P/-PV/-L	DMXXXG12RT-B48HSW DMXXXG12RT-B48HSW-U/-P/-L/-LP	DMXXXG12RT-G48HSW DMXXXG12RT-G48HSW-U/-P/-L/-LP
	DMXXXG12RT-48HBW DMXXXG12RT-48HBW-V/-P/-PV/-L	DMXXXG12RT-B48HBW DMXXXG12RT-B48HBW-U/-P/-L/-LP	DMXXXG12RT-G48HBW DMXXXG12RT-G48HBW-U/-P/-L/-LP
	DMXXXG12RT-48HBB DMXXXG12RT-48HBB-V/-P/-PV/-L	DMXXXG12RT-B48HBB DMXXXG12RT-B48HBB-U/-P/-L/-LP	DMXXXG12RT-G48HBB DMXXXG12RT-G48HBB-U/-P/-L/-LP
		DMXXXG12RT-B48HST DMXXXG12RT-B48HST-U/-P/-L/-LP	DMXXXG12RT-G48HST DMXXXG12RT-G48HST-U/-P/-L/-LP
		DMXXXG12RT-B48HBT DMXXXG12RT-B48HBT-U/-P/-L/-LP	DMXXXG12RT-G48HBT DMXXXG12RT-G48HBT-U/-P/-L/-LP
G12RT-54	DMXXXG12RT-54HSW DMXXXG12RT-54HSW-V/-P/-PV	DMXXXG12RT-B54HSW DMXXXG12RT-B54HSW-U/-P	DMXXXG12RT-G54HSW DMXXXG12RT-G54HSW-U/-P
	DMXXXG12RT-54HBW DMXXXG12RT-54HBW-V/-P/-PV	DMXXXG12RT-B54HBW DMXXXG12RT-B54HBW-U/-P	DMXXXG12RT-G54HBW DMXXXG12RT-G54HBW-U/-P
	DMXXXG12RT-54HBB DMXXXG12RT-54HBB-V/-P/-PV	DMXXXG12RT-B54HBB DMXXXG12RT-B54HBB-U/-P	DMXXXG12RT-G54HBB DMXXXG12RT-G54HBB-U/-P
		DMXXXG12RT-B54HST DMXXXG12RT-B54HST-U/-P	DMXXXG12RT-G54HST DMXXXG12RT-G54HST-U/-P
		DMXXXG12RT-B54HBT DMXXXG12RT-B54HBT-U/-P	DMXXXG12RT-G54HBT DMXXXG12RT-G54HBT-U/-P
G12RT-66	DMXXXG12RT-66HSW DMXXXG12RT-66HSW-V	DMXXXG12RT-B66HSW DMXXXG12RT-B66HSW-P	DMXXXG12RT-G66HSW DMXXXG12RT-G66HSW-P
	DMXXXG12RT-66HBW DMXXXG12RT-66HBW-V	DMXXXG12RT-B66HBW DMXXXG12RT-B66HBW-P	DMXXXG12RT-G66HBW DMXXXG12RT-G66HBW-P
	DMXXXG12RT-66HBB DMXXXG12RT-66HBB-V	DMXXXG12RT-B66HBB DMXXXG12RT-B66HBB-P	DMXXXG12RT-G66HBB DMXXXG12RT-G66HBB-P
		DMXXXG12RT-B66HST DMXXXG12RT-B66HST-P	DMXXXG12RT-G66HST DMXXXG12RT-G66HST-P
		DMXXXG12RT-B66HBT DMXXXG12RT-B66HBT-P	DMXXXG12RT-G66HBT DMXXXG12RT-G66HBT-P

G12、G12T	单玻	双面双玻	单面双玻
G12 or G12T	DMXXXG12-66HSW DMXXXG12-66HSW-V	DMXXXG12T-B66HSW DMXXXG12T-B66HSW-P	DMXXXG12T-G66HSW DMXXXG12T-G66HSW-P
	DMXXXG12-66HBW DMXXXG12-66HBW-V	DMXXXG12T-B66HBW DMXXXG12T-B66HBW-P	DMXXXG12T-G66HBW DMXXXG12T-G66HBW-P
	DMXXXG12-66HBB DMXXXG12-66HBB-V	DMXXXG12T-B66HBB DMXXXG12T-B66HBB-P	DMXXXG12T-G66HBB DMXXXG12T-G66HBB-P
		DMXXXG12T-B66HST DMXXXG12T-B66HST-P	DMXXXG12T-G66HST DMXXXG12T-G66HST-P
		DMXXXG12T-B66HBT DMXXXG12T-B66HBT-P	DMXXXG12T-G66HBT DMXXXG12T-G66HBT-P

9. 联系方式

横店集团东磁股份有限公司

浙江省东阳市横店镇东磁大厦 12 楼 322118

客服热线: +86-579-86310330

电子邮箱: service@dmegc.com.cn

版本及修订日期

Ver: 202410	2024 年 10 月
Ver: 2025-1	2025 年 10 月